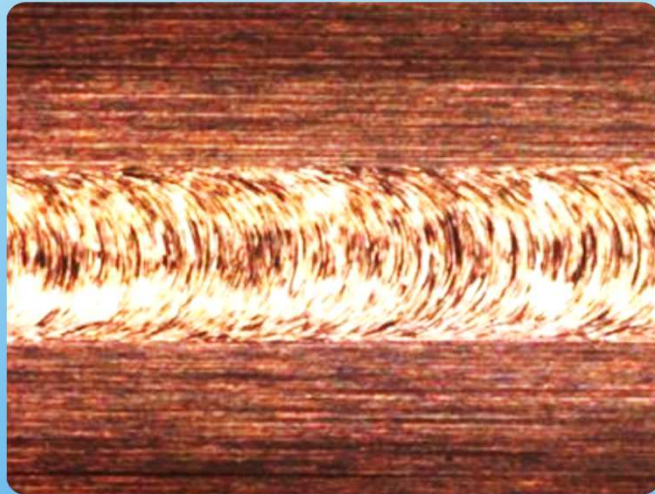


スパッタフリーの溶接を最新技術で提案 青色レーザー溶接装置

青色レーザーによる効果
予熱と徐冷による溶融池の安定化

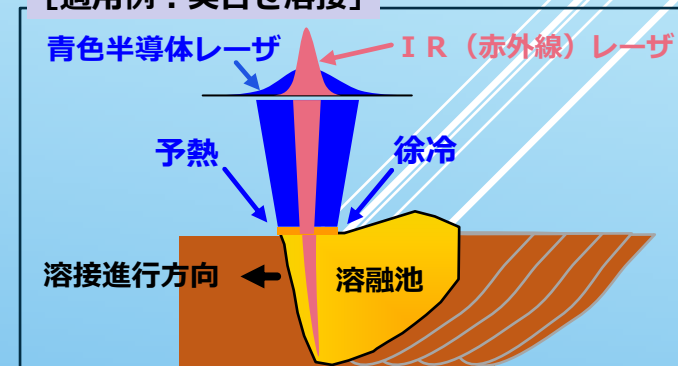


IR (赤外線) レーザによる効果
深溶け込み、高速化

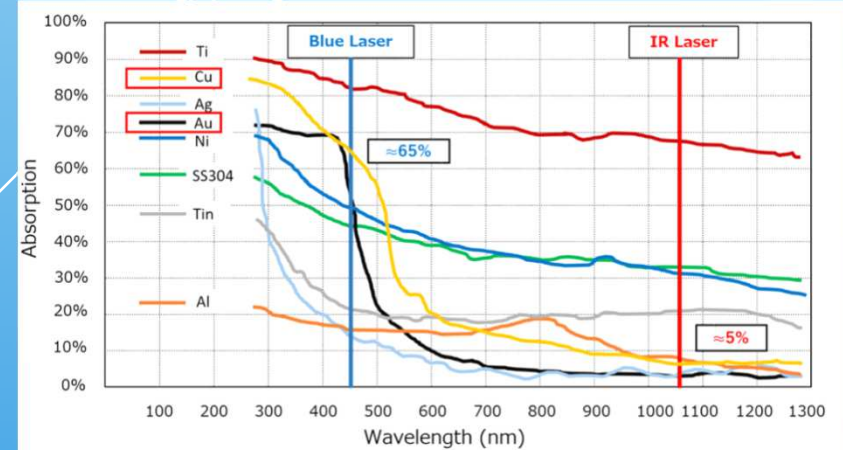


ビード安定、スパッタ無

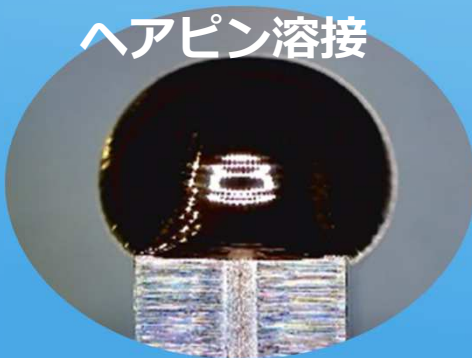
[適用例：突合せ溶接]



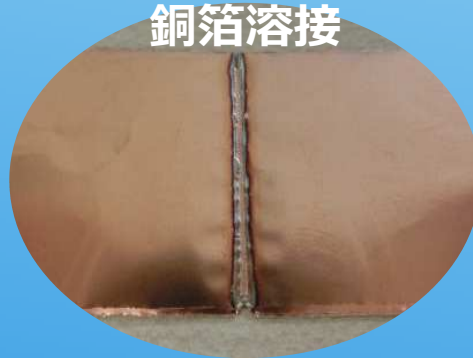
各種金属の光吸収率と波長依存性
銅系金属における吸収率の高さ(5%→65%)を利用



ヘアピン溶接



銅箔溶接



銅箔：厚み10μm×30枚